

BOMBAS CON MOTOR 3HP EN CORRIENTE DIRECTA E INVERSOR INTEGRADO



¿Qué es un sistema SOLAR-POWER®?

Es el sistema de bombeo solar más eficiente del mercado, compuesto por un motor sumergible con tecnología de magnetos permanentes (y eficiencia cercana al 100%) acoplado a una unidad de bombeo ≤ 3 HP. Es la solución perfecta para extracción de agua en pozos, riego agrícola, suministro de agua en el ganado y otras aplicaciones de bombeo en áreas remotas con difícil acceso a electricidad.

Puede alimentarse con un amplio rango de voltaje: 90-360 VCD ó 90-240 VCA y puede funcionar con alimentación desde tan solo 3 paneles solares. Cuenta con un algoritmo programado MPPT (maximum power point tracking) que monitorea la irradiancia disponible y modifica las revoluciones del motor para maximizar la eficiencia en todo momento. El motor cuenta con varias protecciones internas como: corrida en seco, sobrecarga y giro invertido.

ALIMENTACIÓN CA/CD

Amplio rango de voltaje de entrada 90-360 V en CD y 90-240 V en CA.

Amplio rango de potencia de entrada para su funcionamiento 200-3000W en CD y 200-2200W en CA.

SISTEMA MPPT

Monitorea el desempeño del motor según la irradiancia disponible para maximizar la eficiencia y desempeño del equipo.



UNIDAD DE BOMBEO

El motor se puede acoplar a cualquier unidad de bombeo de potencia ≤ 3 HP.

MOTOR

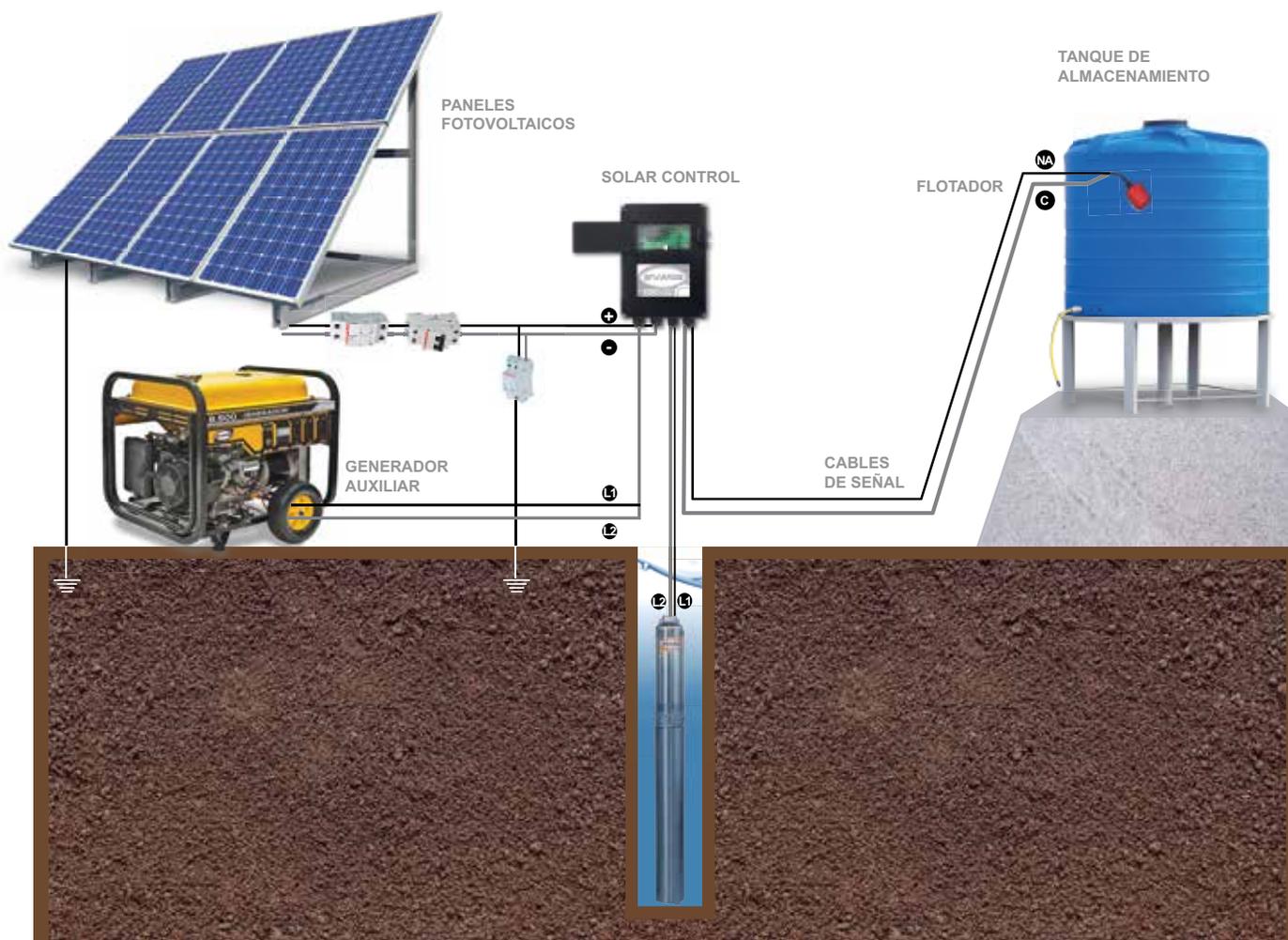
- En tecnología de magnetos permanentes ofrece una eficiencia del 98%.
-Requiere un menor número de paneles por su alta eficiencia.
- Sistema de enfriamiento por agua.
- Rotor encapsulado. Inmersión máxima de 180 metros.

INVERSOR

Energiza el motor por medio de arranque suave y velocidad variable. Ofrece protecciones por sobrecarga, y corrida en seco.



- El diagrama a continuación consta de 8 paneles de 335 W y 37 Vmp c/u.
- Conectados en serie suministran una potencia de 2680 W y un voltaje de 296 V.
- También muestra un generador como fuente de corriente alterna en caso que la irradiancia solar sea demasiado baja y se requiera seguir operando el equipo.
- El equipo está protegido por un flotador que indica el arranque y paro del equipo según el nivel de agua en el depósito.



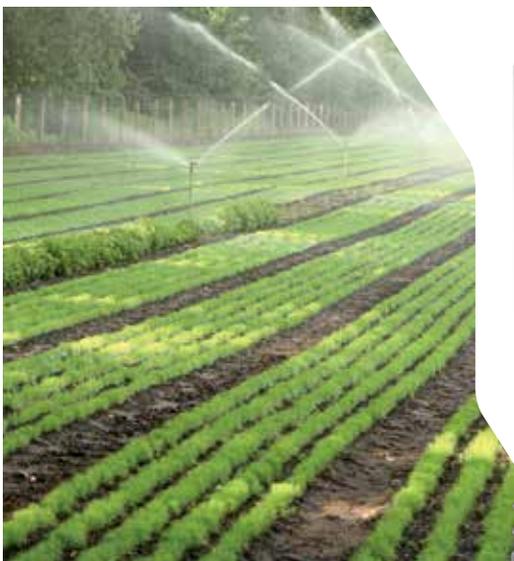
Al instalar el SOLAR-CONTROL® el equipo está protegido por sobre voltaje y descargas eléctricas ocasionadas por rayos.



CLASE 7D

BOMBA SUMERGIBLE SOLAR 3HP | 100LPM

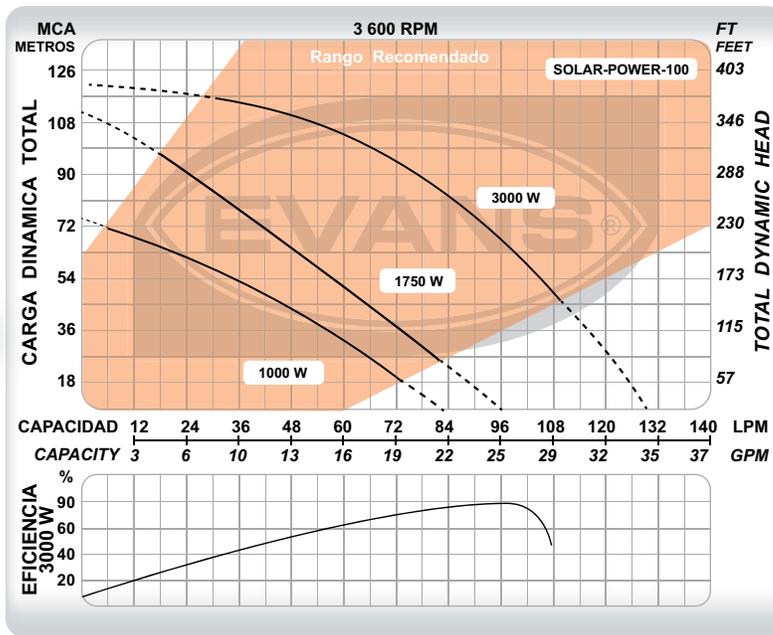
Confiabilidad en el campo



- Bomba sumergible de 4" acoplada a motor de corriente directa con inversor integrado.
- Motores altamente eficientes con tecnología de imanes permanentes enfriados por agua.
- Ideales para extracción de agua en zonas rurales sin acceso a electricidad.
- Incluye protección contra corrida en seco, sobrecarga y temperatura en devanados.
- Cable con bobina en cobre niquelado, ofrece la mayor vida útil y calidad.



EL MONITOR **SOLAR-CONTROL** SE VENDE POR SEPARADO Y NO ES NECESARIO PARA LA INSTALACIÓN DEL EQUIPO. SIRVE COMO UN SWITCH DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICO ENTRE FUENTES DE SUMINISTRO CD Y CA. ADEMÁS PROVEE LECTURAS DE DATOS COMO: CORRIENTE, VOLTAJE, POTENCIA DE ENTRADA, ENTRE OTROS. OFRECE PROTECCIONES ADICIONALES DE: SOBREVOLTAJE Y APARTARAYOS.



CÓDIGO	Ø DESCARGA	POTENCIA	VOLTAJE	CORRIENTE	ETAPAS	FLUJO MÁXIMO	PRESIÓN MÁXIMA	PUNTO DE MAYOR EFICIENCIA
SOLAR-POWER-100	2"	3 HP	(90-360) VCD (90-240) VCA	CD: 12 A CA: 10 A	12	130 l/min	130 m	96 l/min a 76 m

DEBIDO A LAS MEJORAS CONSTANTES EL PRODUCTO PUEDE VARIAR EN SU APARIENCIA. ESPECIFICACIONES SUJETAS A CAMBIO SIN PREVIO AVISO.

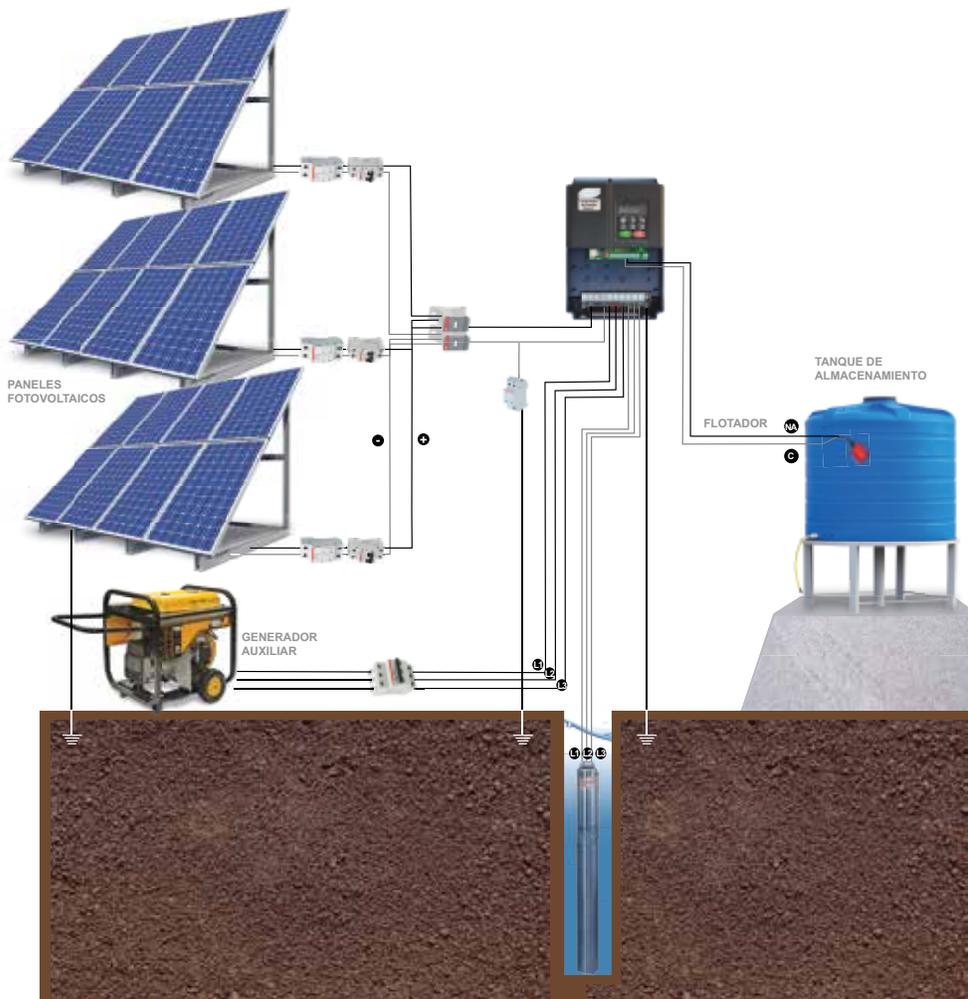


¿Qué es un sistema EVANS-SOLAR?

Es un sistema de bombeo alimentado por energía solar. Está compuesto por tres principales elementos:

- Conjunto de paneles.
- Controlador.
- Bomba.

Adicional a estos tres elementos, tenemos la opción de agregar un generador de electricidad de respaldo en caso que se necesite la bomba y no haya suficiente luz solar.



¿Cuáles son sus principales aplicaciones?

Extracción de agua en pozos profundos, riego agrícola, circulación de agua en albercas, transferencia de agua limpia, aireación de agua en estanques, fuentes decorativas, etc.

¿Cómo funciona?

- El conjunto de paneles suministra corriente directa (CD) al controlador.
- El controlador hace la función de inversor/ variador porque invierte la corriente de directa a corriente alterna (CA) y a su vez opera a velocidad variable según la disponibilidad solar. Se puede hacer uso de flotador (electro nivel, interruptor de nivel) conectado directamente al controlador para evitar que la bomba corra en seco o siga operando cuando el nivel de agua dentro de un depósito a llenar ya rebasó el nivel deseado.
- La bomba traslada el agua de un lugar a otro.
- El algoritmo MPPT (maximum power point tracking) monitorea la operación del sistema según la disponibilidad solar para maximizar la eficiencia del equipo en todo momento.

